

Зажимы с опорной пластиной для линейного привода

Алюминий / нержавеющая сталь, с четырьмя монтажными отверстиями

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Идентификационный номер

- № 2: с зажимным винтом из нержавеющей стали DIN 912

Алюминий

С пластиковым покрытием

черный цвет, RAL 9005, текстурированная отделка **SW**

Нержавеющая сталь AISI CF-8 **NI**

матовая отделка, дробеструйная обработка

только с втулочным подшипником

Втулочный подшипник

Пластик (ПТФЭ)

Винт с головкой под торцевой ключ DIN 912

Нержавеющая сталь AISI 304

Шестигранная гайки DIN 985

Нержавеющая сталь AISI 304

Самоблокирующиеся при помощи полиамидного кольца



ИНФОРМАЦИЯ

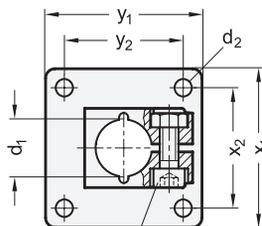
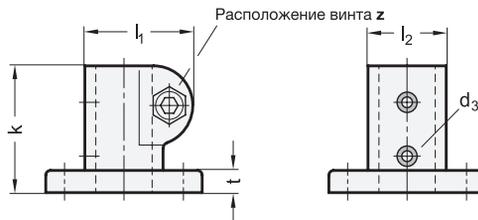
Зажимы линейного привода опорной пластины GN 162.1 основаны на соединительных зажимах опорной пластины. Предусмотренные дополнительно крепёжные отверстия используются для соединения со шпонкой линейного привода. Отверстия с обозначением «G» оснащены втулочными подшипниками.

При расположении винтов **z** зазор отверстия направляющей d_1 можно регулировать, или зажимы линейного привода можно зажать после регулировки.

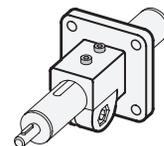
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2)

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)



Винт с головкой под торцевой ключ / Шестигранная гайка



GN 162.1-AL

Описание	d_1 Отверстие без втулочного подшипника	d_1 Отверстие с втулочным подшипником	d_2	d_3 Установочные винты на шпонке	k Длина зажимная	l_1	l_2	t	x_1	x_2	y_1	y_2	z Расположение винта	Δ
GN 162.1-G18-2-SW	-	G 18	5.5	M 3	40	34.5	25	7	50	38	50	38	M6-20	79
GN 162.1-B18-2-SW	B 18	-	5.5	M 3	40	34.5	25	7	50	38	50	38	M6-20	75

GN 162.1-NI

STAINLESS STEEL

Описание	d_1 Отверстие с втулочным подшипником	d_2	d_3 Установочные винты на шпонке	k Длина зажимная	l_1	l_2	t	x_1	x_2	y_1	y_2	z Расположение винта	Δ
GN 162.1-G18-2-NI	G 18	5.5	M 3	40	34.5	25	7	50	38	50	38	M6-20	79